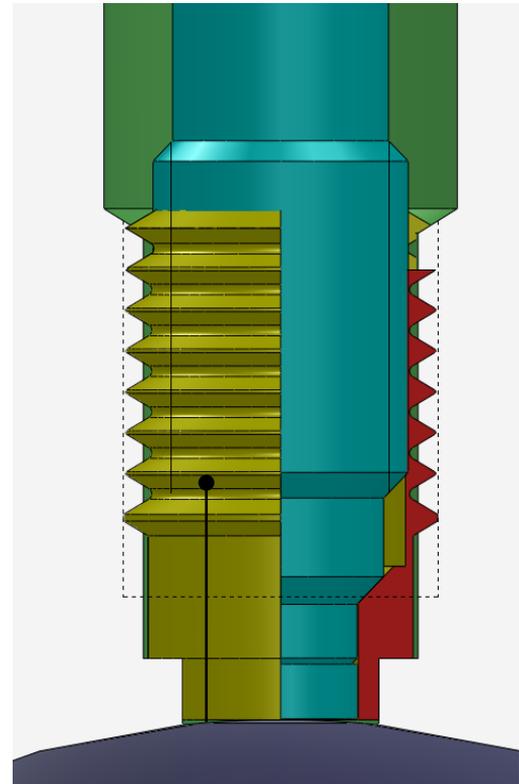


1 Gneuß Einsatzbuchse



Die von Gneuß entwickelte Einsatzbuchse zur Messfühleraufnahme bietet dem Anwender von Messfühlern wesentliche Erleichterungen und hilft Kosten zu sparen. Spezialbearbeitungswerkzeuge entfallen, ein Standard-Gewindeschneider M24 oder M16 genügt zur Herstellung der Aufnahmebohrung.

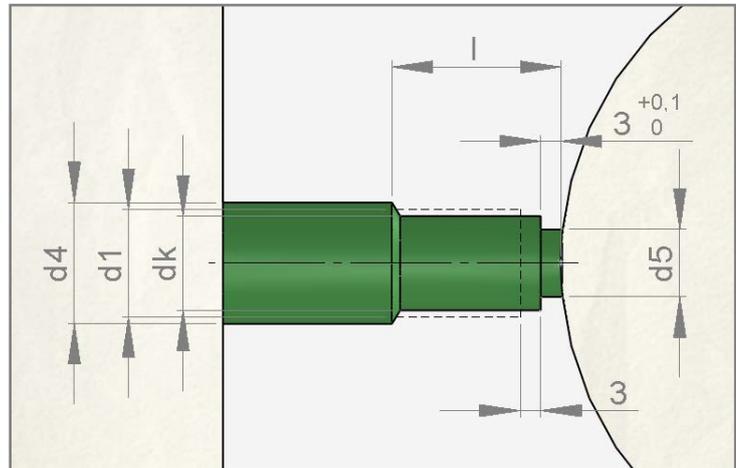
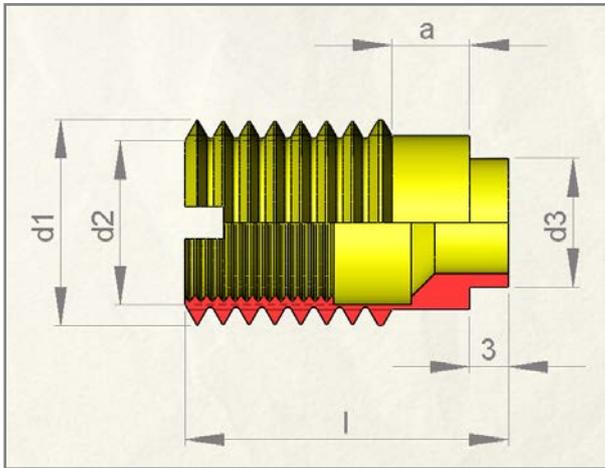


Einsatzbuchse

Vorteile:

- Sehr präzise Fertigungsgenauigkeit und gehärtete Oberflächen verhindern Beschädigungen der Sensorspitze und der Messmembrane.
- Ein Festfressen des Gewindes, das auch zur Zerstörung des Sensors führt, wird nahezu ausgeschlossen.
- Defekte oder verschlissene Sensor-Anschlussgewinde lassen sich durch einfaches Austauschen der der Einsatzbuchse erneuern.
- Die Reduzierbuchse ermöglicht die Montage eines Fühlers mit ½" 20UNF-2A Gewinde in eine vorhandene Fühlerbohrung mit Gewinde M18 x 1,5.

Abmessungen:

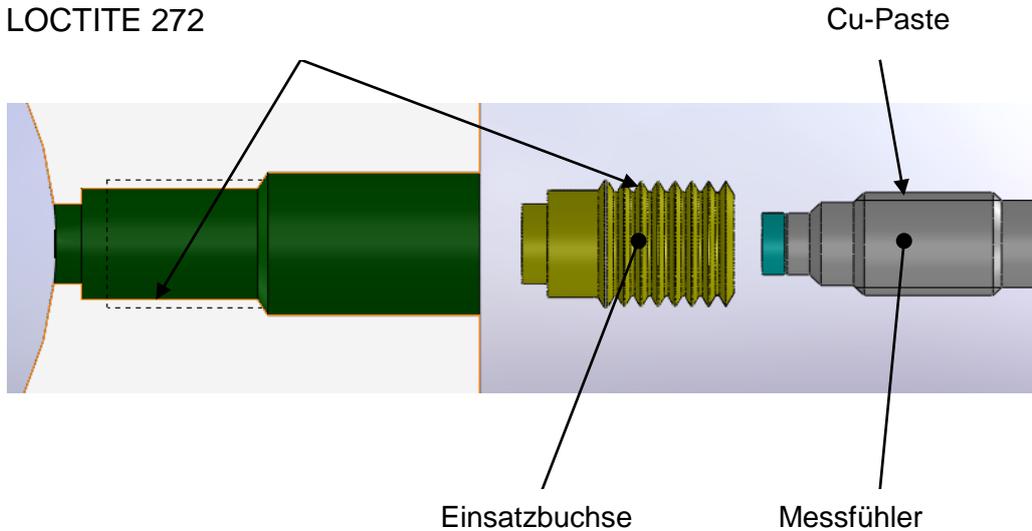


d1	d2	d3	d4	d5	a	l	dk
M24	M18 x 1,5	$\varnothing 13,95_{0,05}$	$\varnothing 26$	$\varnothing 14^{H7}$	10	35	$\varnothing 21$
M16	1/2"-20 UNF	$\varnothing 9,95_{0,05}$	$\varnothing 18$	$\varnothing 10^{H7}$	6	25	$\varnothing 14$

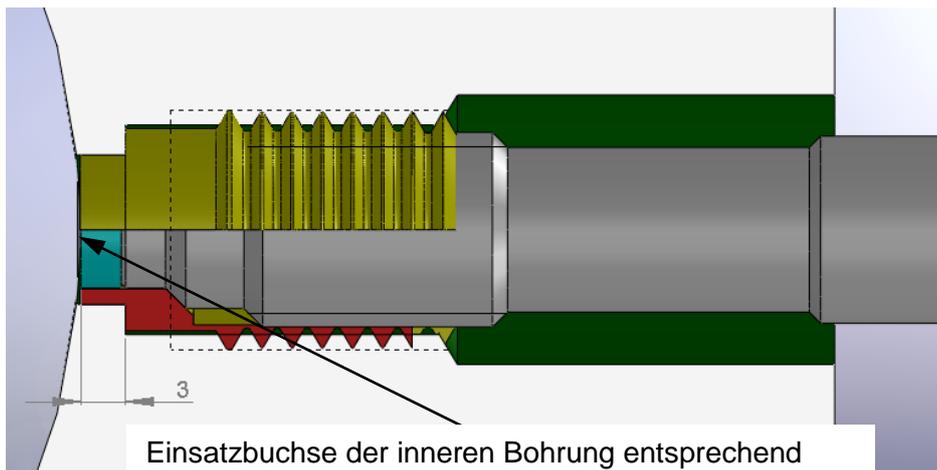
1.1

Installation der Einsatzbuchse:

LOCTITE 272



Die Klebestellen sind mit einem geeigneten Reinigungsmittel zu säubern!



Einsatzbuchse der inneren Bohrung entsprechend den jeweiligen Gegebenheiten einsetzen.

Nicht durch Nacharbeit anpassen!

Anzugsmoment für Einsatzbuchsen		Anzugsmoment für Sensoren	
M16 – ½" – 20 UNF-2A	max. 35 Nm	½" – 20 UNF-2A	max. 35 Nm
M24 – M18 x 1,5	max. 100 Nm	M18 x 1,5	max. 50 Nm

Urheberrecht

Das Urheberrecht an dieser BA verbleibt der Firma Gneuss Kunststofftechnik GmbH. Diese Betriebsanleitung ist für das Montage-, Bedienungs- und Überwachungspersonal bestimmt. Sie enthält Vorschriften und Zeichnungen technischer Art, die weder vollständig noch teilweise vervielfältigt, verbreitet oder zu Zwecken des Wettbewerbs unbefugt verwertet oder anderen mitgeteilt werden dürfen.

Gneuss Kunststofftechnik GmbH

Mönichhusen 42

D-32549 Bad Oeynhausen

Tel.: (05731) 5307-0

Fax: (05731) 5307-77

Mail: gneuss@gneuss.com

www.gneuss.de